



## **ООО «ВОЗРОЖДЕНИЕ»**

ОКПД2 27.90.40.190

ТУ 27.90.40-001-33120038-2018

УТВЕРЖДЕН

ВЗР.197800.000 ЛУ

### **КАЛИТКА МОДЕЛЬ К-12**

### **ВЗР.197800.000 ИМ ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ**

Листов 16

2018

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1</b>	<b>Общие указания</b> .....	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>Меры безопасности</b> .....	<b>5</b>
<b>3</b>	<b>Подготовка изделия к монтажу</b> .....	<b>6</b>
3.1	Порядок транспортирования изделия до места монтажа .....	6
3.2	Правила распаковывания изделия .....	6
3.3	Правила осмотра изделия .....	6
3.4	Требования к месту монтажа изделия .....	8
<b>4</b>	<b>Монтаж и демонтаж изделия</b> .....	<b>9</b>
4.1	Необходимое оборудование .....	9
4.2	Монтаж изделия.....	9
4.3	Демонтаж изделия.....	11
<b>5</b>	<b>Комплексная проверка</b> .....	<b>12</b>
5.1	Осмотр и проверка готовности изделия к использованию .....	12
<b>6</b>	<b>Сдача смонтированного изделия</b> .....	<b>13</b>

Настоящая инструкция по монтажу (ИМ) распространяется на Калитку Oxgard K-12 и ее модификаций (далее по тексту – изделие).

ИМ устанавливает правила и порядок проведения работ по монтажу и пуску изделия.

Перед монтажом изделия следует дополнительно ознакомиться с Руководством по эксплуатации ВЗР.197800.000 РЭ.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия в конструкцию могут быть внесены изменения, не нашедшие отражения в данной редакции ИМ.

В настоящем документе приняты следующие сокращения:

РЭ — руководство по эксплуатации;

ИМ — инструкция по монтажу.

## 1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

При сборке и установке изделия для общей безопасности примите во внимание все рекомендации и указания, указанные в данной инструкции.



### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

УСТАНАВЛИВАТЬ ИЗДЕЛИЕ ВНЕ СУХИХ И ОТАПЛИВАЕМЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.

ПРИМЕНЯТЬ ДЛЯ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЯ ХИМИЧЕСКИ АГРЕССИВНЫЕ К МАТЕРИАЛАМ КОРПУСА ПАСТЫ И ЖИДКОСТИ.

## 2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении монтажа соблюдать меры безопасности. Монтаж осуществляется техническим персоналом, прошедшим специальную подготовку.



**ВНИМАНИЕ:** НЕСОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ, УКАЗАННЫХ В ДАННОМ РАЗДЕЛЕ, МОЖЕТ ПОВЛЕЧЬ ЗА СОБОЙ НАНЕСЕНИЕ УЩЕРБА ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЮ ЛЮДЕЙ, ПОЛНОЙ ИЛИ ЧАСТИЧНОЙ ПОТЕРЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ИЗДЕЛИЯ И (ИЛИ) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.



**ВНИМАНИЕ:** ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ СНИМАЕТ С СЕБЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА НАНЕСЕНИЕ УЩЕРБА ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЮ ЛЮДЕЙ, ПОЛНОЙ ИЛИ ЧАСТИЧНОЙ ПОТЕРЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ИЗДЕЛИЯ И (ИЛИ) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ НЕСОБЛЮДЕНИИ ТРЕБОВАНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ, УКАЗАННЫХ В ДАННОМ РАЗДЕЛЕ, А ТАКЖЕ ПРЕКРАЩАЕТ ДЕЙСТВИЕ ГАРАНТИИ НА ИЗДЕЛИЕ.

## **3 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ**

### **3.1 Порядок транспортирования изделия до места монтажа**

Изделие в заводской таре можно перевозить воздушным, крытым автомобильным и железнодорожным транспортом с защитой от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли без ограничения дальности.

Погрузочные и разгрузочные работы должны осуществляться с соблюдением техники безопасности.

### **3.2 Правила распаковывания изделия**

3.2.1 Произвести внешний осмотр тары. Тара не должна иметь видимых повреждений.

3.2.2 Открыть транспортировочный ящик, распаковать и осмотреть состав изделия.

### **3.3 Правила осмотра изделия**

3.3.1 Проверить комплектность.

Комплектность проверять в соответствии с Формуляром ВЗР.197800.000 ФО.

3.3.2 Произвести внешний осмотр изделия. Изделие не должно иметь видимых повреждений.

3.3.3 В случае обнаружения повреждений составить рекламационный акт.

3.3.4 Рисунок 1 – габаритные размеры изделия для ширины прохода 600 мм.

В калитке предусмотрена возможность установки створок различной длины для формирования прохода шириной 600, 800, 1000 и 1200 мм.

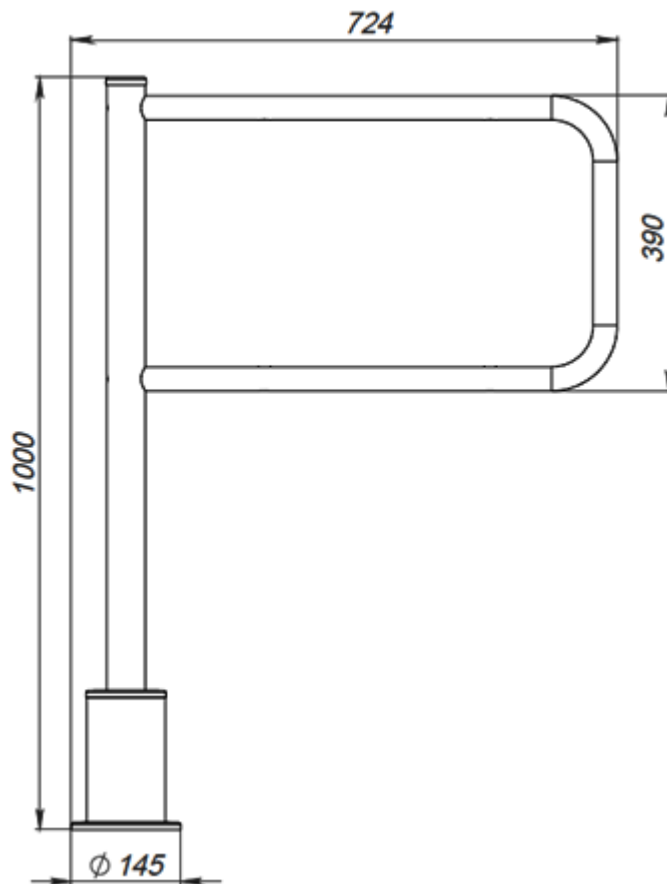


Рисунок 1 – Габаритные размеры изделия

### 3.4 Требования к месту монтажа изделия



**ВНИМАНИЕ:** УСТАНАВЛИВАТЬ ИЗДЕЛИЕ НАДЕЖНО, ВО ИЗБЕЖАНИЕ РАСКАЧИВАНИЯ И (ИЛИ) ОПРОКИДЫВАНИЯ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ. В СЛУЧАЕ УСТАНОВКИ ИЗДЕЛИЯ НА ПОЛЫ НИЗКОЙ ПРОЧНОСТИ - ПРИНЯТЬ МЕРЫ ПО УКРЕПЛЕНИЮ ПОЛОВ В МЕСТЕ УСТАНОВКИ.



## 4 МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

### 4.1 Необходимое оборудование

Оборудование, используемое при монтаже изделия:

- 1) электроперфоратор;
- 2) сверло твердосплавное диаметром 16мм для сверления в полу отверстий под анкеры (рекомендуемый анкер SORMAT PFGES10 M10-60);
- 3) ключ для винтов с внутренним шестигранником S6;
- 4) отвертка крестовая;
- 5) отвес или уровень;
- 6) стальные подкладки для выравнивания изделия.

### 4.2 Монтаж изделия



**ВНИМАНИЕ:** ПЕРЕД НАЧАЛОМ МОНТАЖА ИЗДЕЛИЯ ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЬ ДАННЫЙ РАЗДЕЛ ИНСТРУКЦИИ.



**ВНИМАНИЕ:** РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВЫПОЛНИТЬ РАЗМЕТКУ УСТАНОВОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ ПО ОТВЕРСТИЯМ ФЛАНЦА ОСНОВАНИЯ СТОЙКИ КАЛИТКИ С УЖЕ УСТАНОВЛЕННОЙ СТВОРКОЙ.

4.2.1 Подготовить горизонтальную площадку в месте установки изделия.

4.2.2 Установить створку калитки на стойке при помощи установочных винтов. Убедиться, что створка калитки надежно закреплена на стойке.

4.2.3 Рисунок 2 – выполнить разметку и просверлить 3 отверстия диаметром 16 мм в полу под анкеры крепления стойки калитки.

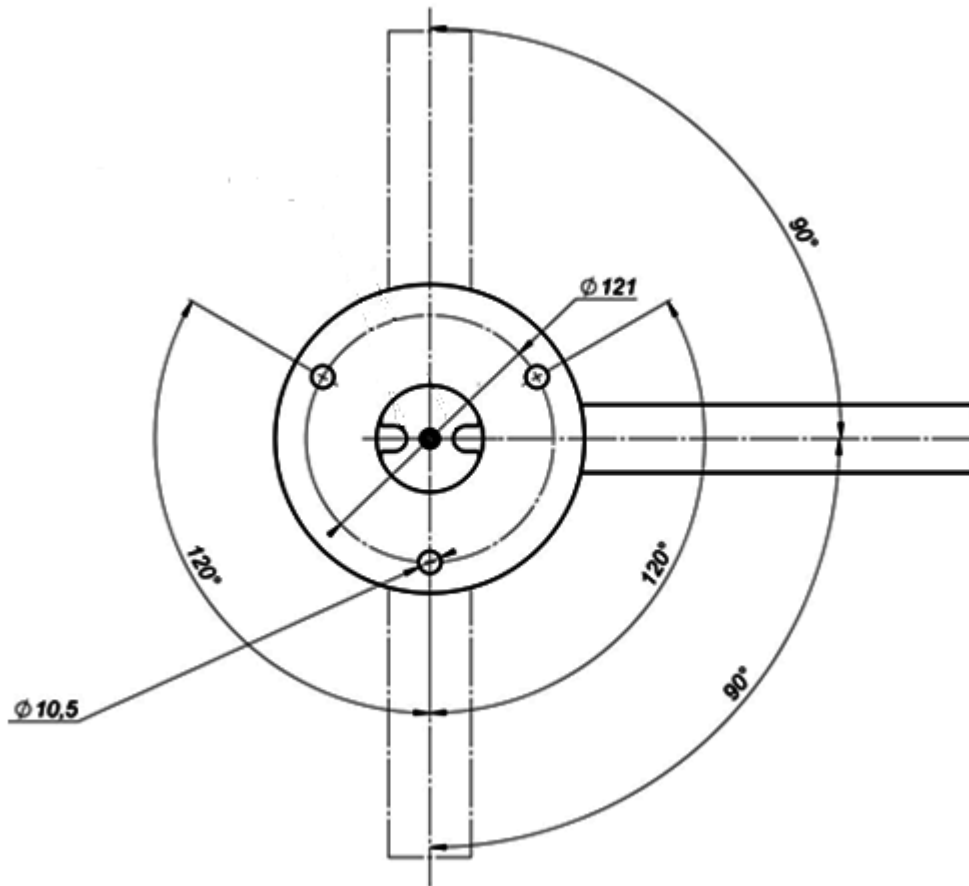


Рисунок 2 – Установочные размеры площадки

Глубина закладного отверстия должна превышать длину анкера на 5 мм. Вставить анкеры в отверстия.

4.2.4 Установить стойку калитки на подготовленную площадку.

4.2.5 Совместить отверстия в основании калитки с анкерами в полу.

4.2.6 Проверить вертикальность установки калитки в 2-х плоскостях, при необходимости использовать стальные прокладки требуемой толщины для правильной установки калитки.

4.2.7 Закрепить фланец основания калитки тремя винтами М10 (через 3 отверстия диаметром 10,5 мм), закрутив их в соответствующие анкера с помощью ключа S6.

### **4.3 Демонтаж изделия**

4.3.1 Демонтировать изделие с установочной площадки для отправки на поверку или ремонт.

Демонтаж производить в следующем порядке:

- 1) открутить 3 винта М10 от фланца основания изделия;
- 2) снять стойку изделие с установочной площадки;
- 3) снять створку со стойки изделия.

4.3.2 Перед упаковкой очистить изделие от пыли и загрязнений.

4.3.3 Упаковать изделие в упаковочный ящик.

## **5 КОМПЛЕКСНАЯ ПРОВЕРКА**

### **5.1 Осмотр и проверка готовности изделия к использованию**

5.1.1 Проверить крепления деталей и узлов изделия.

5.1.2 Провести проверку работоспособности, совершив несколько тестовых проходов.

5.1.3 При отсутствии постороннего шума и каких-либо нарушений режимов работы изделие готово к эксплуатации.

## 6 СДАЧА СМОНТИРОВАННОГО ИЗДЕЛИЯ

Сдача смонтированного изделия производится в следующем порядке:

- 1) представитель организации, производившей монтаж, производит демонстрацию надежности монтажа изделия;
- 2) делаются отметки об установке изделия в Формуляре ВЗР.197800.000 ФО в разделе «Движение изделия при эксплуатации»;
- 3) заполняется раздел «Сведения о монтаже» Формуляра ВЗР.197800.000 ФО изделия;
- 4) оформляется Акт приемки в эксплуатацию.





ООО «Возрождение»  
192289 Санкт-Петербург  
ул. Софийская, д. 66  
телефон/факс +7 (812) 366 15 94  
[www.oxgard.com](http://www.oxgard.com)  
[info@oxgard.com](mailto:info@oxgard.com)

